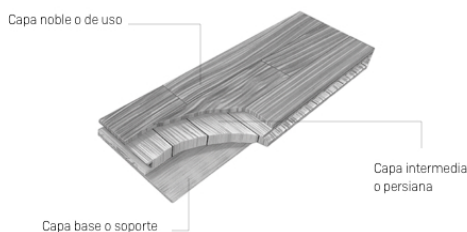




Características técnicas

La tarima flotante IMA está constituida por conjunto de **3 capas de 14mm**, unidas entre sí que aportan la calidez y durabilidad reconocida a nuestro producto.



IMA dispone del **Certificado DMAS** (Diagnóstico Medioambiental Sostenible), sistema de gestión avanzado en atención al entorno social y medioambiental.

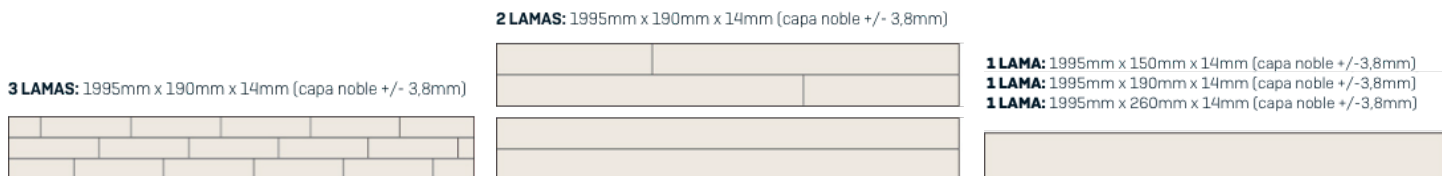
Capa noble: es la madera "vista" que soporta el uso y aporta a la tarima flotante su belleza y calidez. Sobre esta capa se aplica el barniz al agua Optimax Ceramic, acabado exclusivo de IMA que aporta la mejor resistencia del mercado.

Espesor de la capa noble: $\pm 3,8$ mm.

Capa intermedia: aporta la flexibilidad y cohesión al conjunto. Formada por un enlistonado en madera conífera de 8 mm. de grosor.

Capa base o soporte: sirve de soporte a las otras dos y queda en contacto con la capa aislante. De madera conífera de 2 mm de grosor.

Diseño de las tarimas flotantes IMA: Existen numerosas variantes de configuración que se adaptan perfectamente a cada estilo decorativo y al tamaño del ambiente que se quiera pavimentar.



Los productos IMA aprueban una **serie de controles** para garantizar la calidad y resistencia del producto.

Estabilidad dimensional: Controles en condiciones adversas de humedad.

Resistencia a la abrasión: Prueba al desgaste superficial causado por el tránsito de personas o desplazamiento de mobiliario.

Resistencia a productos domésticos: Prueba de la tarima con diversas sustancias de uso común en el hogar (alimentos, detergentes, ácidos...).

Dureza: Por medio del ensayo Monnin se evalúa la densidad de la madera que es la que aporta dureza al material.

Resistencia del barniz al agua: Prueba de ciclo de envejecimiento acelerado del producto para evaluar posibles cambios de color.

Conductividad térmica: Controles para comprobar el nivel de aislamiento térmico del material.

Resistencia al impacto: Prueba al golpeo de distintos pesos y a diferentes alturas.

Aislamiento al ruido: La tarima IMA colocada sobre espuma de polietileno de 1mm aporta una reducción del ruido de 18dB.

Comportamiento al rayado: Se aplica fuerza con una punta de diamante para evaluar la posible marca creada en el material.

Emisión de formaldehído: Componente de los adhesivos para madera considerado tóxico a partir de ciertos niveles. La disposición sanitaria oficial es exigente, obteniendo IMA la clase E1 de baja emisión (menor de 8mg. por cada 100gr. de masa de producto).

Exclusivo **barnizado**
OPTIMAX CERAMIC

OPTIMAX

Hace 35 años, IMA fue pionera en aplicar a la madera un barniz al agua acompañado de hasta 6 capas sucesivas de barniz acrílico, consiguiendo un comportamiento único en resistencia.

El **barniz al agua** OPTIMAX CERAMIC está aplicado como primera capa en la línea de barnizado del proceso de fabricación lo que aporta un material ignífugo y ecológico.

OPTIMAX CERAMIC aporta resistencia a la abrasión y al rayado.

En un proceso de mejora continua OPTIMAX CERAMIC ha disminuido su pH dando lugar a un barniz de resistencia pero invisible, haciendo que la madera mantenga su tono natural y su tacto.