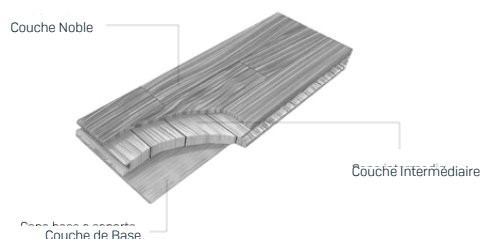




Caractéristiques techniques

Le parquet flottant IMA se compose de **trois couches de 14 mm collées**, qui offrent la chaleur et la durabilité qui fait la réputation de notre produit.



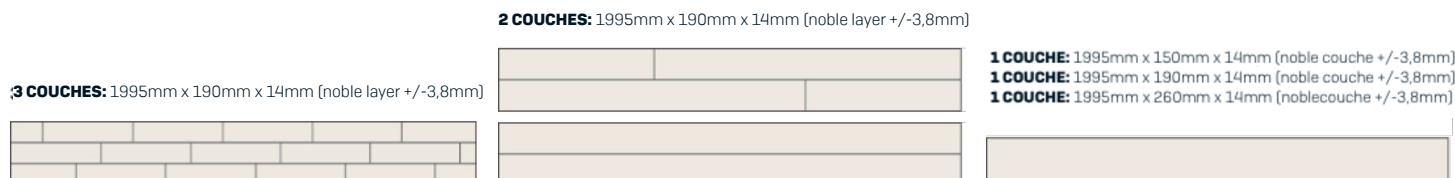
IMA possède le certificat **DMAS (Diagnostic environnemental durable)**, un système de gestion avancé respectueux de l'environnement social et environnemental.

La **couche noble** est le bois « apparent » qui résiste à l'utilisation et qui apporte au parquet flottant sa beauté et sa chaleur. C'est sur cette couche que l'on applique le vernis à base d'eau Optimax Ceramic, une finition exclusive d'IMA qui offre la résistance la plus élevée du marché. Épaisseur de la couche noble : $\pm 3,8$ mm.

La **couche intermédiaire** apporte souplesse et cohésion à l'ensemble. Elle est formée par un lattis en bois de conifère de 8 mm d'épaisseur.

La **couche de base** sert de support aux deux autres et demeure en contact avec la couche isolante. En bois de conifère de 2 mm d'épaisseur.

Agencement des parquets flottants: Conception des parquets flottants IMA : Il existe de nombreuses variantes de configuration qui s'adaptent parfaitement à chaque style de décoration et à la taille de la pièce à daller.



Les produits IMA passent une série de **contrôles de qualité** pour garantir la qualité et la résistance du produit.

Stabilité dimensionnelle: Contrôle dans des conditions défavorables d'humidité.

Résistance à l'abrasion: Permet d'évaluer l'usure superficielle causée par le passage des personnes ou le déplacement du mobilier.

Dureté: Grâce à l'essai Monnin, on évalue la densité du bois qui apporte au matériau sa dureté.

Résistance au vernis à base d'eau: Essai lié au cycle de vieillissement accéléré du produit afin d'évaluer d'éventuels changements de couleur.

Conductivité thermique: Contrôles pour évaluer le niveau d'isolation thermique du matériau.

Résistance aux impacts: Pour évaluer le comportement du matériau face à des impacts de poids et de hauteurs différents.

Isolation phonique: Le parquet IMA installé sur une mousse de polyéthylène de 1 mm apporte une réduction de bruit d'impacts de 18 dBA.

Comportement face aux rayures: On applique une force sur une pointe en diamant pour évaluer la profondeur de la marque potentielle laissée sur le matériau.

Émission de formaldéhyde: Composant d'adhésifs pour le bois qui est considéré toxique à partir de certains niveaux d'émission. La norme sanitaire officielle est exigeante, et IMA a obtenu la classe E1, faible émission (moins de 8 mg par 100 g de produit).

Il y a 35 ans, IMA fut **le premier fabricant au monde** à appliquer sur le bois un vernis à base d'eau, et sur ce dernier, jusqu'à six couches successives de vernis acrylique, pour obtenir ainsi une résistance exceptionnelle.

Écologique et ignifuge, **le vernis à base d'eau Optimax Ceramic** est appliqué comme première couche dans la ligne de vernissage du processus de fabrication.

L'eau est facilement imprégnée dans le bois, à travers sa surface et une technologie sophistiquée permet l'adhésion de cette première couche au bois, pour obtenir une **résistance maximale à l'abrasion et aux rayures**.

Nous marquons à nouveau la différence. Optimax Ceramic a été amélioré grâce à réduction du PH du produit et l'obtention d'un vernis de résistance invisible. Nous parvenons à préserver la teinte naturelle du bois et au toucher, la même sensation que le bois brut.

OPTIMAX CERAMIC

OPTIMAX